

شرکت قوره های القایی بهکار

Behkar Induction Furnaces

انواع کوره های القایی ذوب

فورج و عملیات حرارتی



F S B



Behkar.FSBmelt@gmail.com

ویژگی های عمومی محصولات

- راندمان و سرعت بالا و در نتیجه مصرف برق کمتر به ازای هر کیلو محصول
- حذف توان راکتیو ورودی
- استفاده از کنورتر IGBT با طول عمر حداقل ۱۵ سال و حذف قطعات یدکی گران قیمت
- سیستم رزونانسی سری
- عملکرد تمام اتوماتیک و اپراتوری بسیار ساده
- سیستم عیب یاب کامپیوتری به همراه سیستم های حفاظتی ویژه
- قابلیت کار مداوم و بدون وقفه تحت هر نوع شرایط جوی
- حذف آلودگی محیط زیست
- ۱۸ ماه گارانتی
- ۱۰ سال خدمات پس از فروش (تهران ۸ ساعته ؛ شهرستان ۴۸ ساعته)



MELT Furnaces

ویژگی های اختصاصی کوره های ذوب

- MELT NAVIGATOR
 بهره گیری از سیستم راهنمای اپراتور و امکان ذوب گیری توسط افراد تازه کار با امنیت کامل
- SUPER CHARGE
 امکان ذوب انواع سوفاله و خاک های فلزی با بهره گیری از تکنولوژی پیشرفته سوپر شارژ
- EARTH LEAK
 استفاده از سیستم مانیتورینگ ضخامت خاک و شناسایی دقیق و به موقع نفوذ ذوب به کوئل
- SELF DIAGNOSE
 بهره گیری از سیستم عیب یاب خود کار کامپیوتری برای شناسایی به موقع عیوب سیستم و جلوگیری از گسترش آن ها
- VIP
 حفظ حداکثر قدرت کوره در تمام مراحل ذوب گیری از بار سرد تا سوپر هیت
- TRANSFER SWITCH
 انتقال قدرت خود کار بین بوته ها با بهره گیری از سوئیچ های پنوماتیک Heavy Duty
- DUAL COOLER
 سیستم خنک کننده دو بل با دو برج کاملاً مجزا و دمای آب 18°C در اوج گرمای تابستان بمنظور حفظ قابلیت اطمینان دستگاه و جلوگیری از فرسایش تجهیزات الکترونیکی
- R.O DESCALER
 استفاده از سیستم تصفیه آب پیشرفته بمنظور جلوگیری از پیر شدن دستگاه و عدم نیاز به رسوب زدائی لایروبی و تعویض زود هنگام آب دستگاه
- امکان استفاده از خاک کوبی ضخیم تر بدون افت سرعت و راندمان کوره بمنظور افزایش طول عمر خاک کوبی
- قابلیت رسیدن به فوق ذوب حتی در یک پنجم ظرفیت کوره
- فوق ذوب بسیار سریع (30°C در هر دقیقه)
- استارت ذوب سریع و بی نیاز از پاشنه ذوب و پیش گرم شمش و قراضه
- ایجاد آلیاژهای یکنواخت بدلیل چرخش ذاتی مذاب





معرفی تجهیزات داخلی



پانل اپراتوری با المان های مستحکم و بادوام جهت بهره برداری ساده و آسان از سیستم و شناسایی تمامی عیوب حادث شده در دستگاه و تجهیزات جانبی ، مجهز به دودستگاه صفحه نمایش LCD جهت وضعیت عمومی دستگاه و عیب یاب خودکار.

راک کنترل با بهره گیری از PLC صنعتی و قطعات بادوام، کنترل تمامی واحدهای دستگاه را به عهده داشته و سیستم ماژولار آن تعمیرات سریع و آسان دستگاه را میسر می سازد.



مدارهای مجزای خنک کننده جهت تجهیزات حساس الکترونیکی و مدارات خشن طول عمر تجهیزات گران قیمت الکترونیکی را تضمین کرده و دستگاه را از هر گونه قطعات بدکی مصرفی بی نیاز می کند.

تجهیزات قدرت دستگاه شامل SCR ها و IGBT ها با مدارات کاملاً آب خنک و Heavy Duty با ظرفیت بارگذاری ۳۰٪ بار کامل عملکرد پایدار و مطمئن سیستم را تضمین میکند.



سیستم خنک کننده دوپل دمای آب ۱۸C در اوج گرمای تابستان را تضمین کرده و قابلیت بهره برداری ۲۴ ساعته از دستگاه را فراهم می کند.



دستگاه تصفیه آب R.O با تصفیه کامل آب و تولید آب مقطر صنعتی امکان عملکرد مطمئن و پایدار دستگاه را در بدترین شرایط محیطی و کیفیت بد آب ورودی میسر می سازد.



بانک خازنی دستگاه که کاملاً در داخل سلول مرکزی تعبیه شده است علاوه بر تضمین ایمنی سیستم باعث افزایش راندمان عملکرد و کاهش مصرف برق ناشی از حذف تلفات باس بار میشود.



درکتور ورودی وظیفه حفاظت از سیستم در برابر اضافه بار و انصالی را بر عهده داشته است و در شرایط بحرانی دستگاه را از شبکه ایزوله می نماید. همچنین واحد CLR به همراه خازنهای مخصوص DC LINK وظیفه حذف توان راکتیو، کاهش مصرف برق و حذف ضربات مضر به پست برق را بر عهده دارند.



در مناطق مرطوب و گرمسیر که سیستم های خنک کننده معمولی جوابگوی عملکرد مطمئن سیستم نیستند، محصولات این شرکت با چیلرهای تراکمی تجهیز شده تا کماکان توانایی کار ۲۴ ساعته را داشته و هیچگونه افتی در کارایی آنها ایجادنشود.



سوئیچ انتقال وظیفه انتخاب خودکار بوته های فعال را بر عهده داشته و عمل انتقال با سرعت و ایمنی بالا انجام می شود. به کمک سوئیچ انتقال عملیات زینتر نیز بسیار با کیفیت و سریع صورت می پذیرد.



Forging & Heat Treatment Furnaces**ویژگی های اختصاصی کوره های فورج و عملیات حرارتی**

- دسترسی به سرعت های بسیار بالا جهت خطوط پرسرعت فورج
- حذف کامل پوسته و اکسید از قطعات تولیدی
- ایجاد تعادل گرمایی کامل در تمام قسمت های قطعه کار با حفظ سرعت تولید
- هزینه پائین و مقرون به صرفه گرمایش (حدود ۹۰ ریال برای هر کیلو قطعه کار)
- امکان استفاده از کوئل های بزرگتر با طول عمر بیشتر جهت گرم کردن قطعات با اندازه های مختلف بدون نیاز به تعویض کوئل
- بهره گیری از فیدرهای خودکار به منظور سهولت بهره برداری و کنترل دقیق درجه حرارت
- مجهز به ترانس مچینگ با راندمان ۹۸٪ جهت ایزوله کامل کوئل گرم کن از شبکه و بهینه سازی مصرف برق
- کوئل سازی آسان
- امکان گرم کردن مجدد قطعات نیم فورج شده و برگشتی و در نتیجه کاهش چشمگیر ضایعات با بهره گیری از کوئل های تونلی
- انجام پروسه کامل آنیل و تنش زدائی در کوئل های تونلی
- امکان کنترل دقیق عمق سخت کاری با تنظیم پارامتر های کوره



Low Frequency Heating Furnaces

ویژگی های کوره های القائی فرکانس پائین:

- گرم کردن سریع و کم هزینه قطعات بزرگ فلزی تا دمای 750°C
- هزینه بسیار پائین تعمیرات و نگهداری و طول عمر بالای تجهیزات
- استفاده از تکنولوژی الکترو مغناطیسی
- راندمان ۹۸٪ به همراه حذف توان راکتیو ورودی
- سیستم دائم کار قابل بهره برداری ۲۴ ساعته تحت هر نوع شرایط جوی
- استفاده از سیستم خاک کننده مخصوص کوره های فرکانس پائین

پاره ای از کاربردهای گرم کن فرکانس پائین:

- مونتاژ و دمونتاژ انواع بلبرینگ و رولبرینگ و بوش بدون صدمه زدن به قطعه اصلی
- مونتاژ و دمونتاژ انواع بانداژ چرخ قطار با سرعتی بیش از ۱۰ برابر روشهای سنتی
- تولید مواد شیمیایی خورنده و قابل اشتعال با راندمان ۹۵٪ و سرعتی تا سه برابر سرعت بویلر بخار در صنایع پتروشیمی و رنگ سازی
- بازیافت و تصفیه روغن موتور سوخته
- تولید کربن اکتیو مورد استفاده در فیلترهای تصفیه آب آشامیدنی



یونته های قابل استفاده	فرکانس	ولتاژ ورودی	ترانسفورماتور	ظرفیت ذوب دهی فولاد	قدرت
100KG DURALINE	1000 HZ	380 V	HF-TRANS	120KG/Hour	100 KW
100KG DURALINE-HV	5000 HZ	380 V	HF-TRANS	120KG/Hour	100KW ذوب سوخته
250KG DURALINE	1000 HZ	380 V	HF-TRANS	400KG/Hour	250KW
500KG DURALINE					
500KG DURALINE-HV	5000 HZ	380 V	HF-TRANS	400KG/Hour	250KW ذوب سوخته
500KG DURALINE	1000 HZ	380 V	HF-TRANS	600KG/Hour	350KW
750KG DURALINE					
750KG DURALINE-HV	5000 HZ	380 V	HF-TRANS	600KG/Hour	350KW ذوب سوخته
750KG DURALINE	1000 HZ	380 V	HF-TRANS	1100KG/Hour	600KW
1 TON DURALINE		475 V	20kv-Input		
2 TON DURALINE	700 HZ	590 V	20kv-Input	2000KG/Hour	1MW
2 TON STEEL SHELL	250 HZ				
3 TON DURALINE	700 HZ	590 V	20kv-Input	3000KG/Hour	1.5MW
3 TON STEEL SHELL	250 HZ				

تلفن
دورنگار
همراه (مدرسی)

نشانی : تهران ، کیلومتر ۳۳ جاده قدیم تهران - ساوه
شهرک قلعه میر ، جاده ریه ، خیابان اعتماد ، پ ۱۲۱

E-mail : Behkar.FSBmelt@Gmail.com